

---

## Vedlegg til L-210 Praktisering av arbeids- og entrellateller i Yara Porsgrunn, SSO

---

### 4.1 Generelt

Arbeidsoppgaver som ikke krever AET når de utføres av områdetts faste drifts- og vedlikeholdsmannskaper:

- Rydding og renhold i produksjonsanleggene som ikke berører prosessutstyr
- Arbeid i lokale verksteder
- Ettetrekking av pakkboks på ventiler (**tekst endret**)

Tankterminalen, unntak fra AET er:

- Innenfor ringmurer på tanker for å utføre rutinemessig inspeksjon. Det skal alltid medbringes friskluftapparat og det skal alltid medbringes O<sub>2</sub>-måler. Det skal alltid være en vakt tilstede med radio for å passe på vedkommende som er på innsiden.
- Synk under NH<sub>3</sub>-pumper. Det skal alltid brukes friskluftapparat, og det skal alltid være en vakt med radio tilstede under operasjonen. Hvis ikke NH<sub>3</sub> tilstede og tilstrekkelig O<sub>2</sub>, kan friskluftapparatet tas av.
- I kummer for brannvannsventiler og berislingsventiler for kuler. Det skal alltid tas med O<sub>2</sub>-måler, og det skal alltid være en vakt med radio.

### 4.6.1 Arbeid på utstyr med energikilde (strøm, luft etc.)

Ved revisjonstans stenges normalt alt berørt utstyr på anleggsgrense. Berørt utstyr skal låses med kjetting og hengelås og det skal opprettes en boks pr. medie. Berørte ventiler merkes med gule skilt.

Bokser låses av stoppkoordinator og vedlikeholds koordinator. Opplåsing av bokser utføres av vedlikeholds koordinator på vegne av utførende, etter at AET er godkjent.

### 4.8 Farlige medier

Farlige medier i SSO er definert som ammoniakk, salmiakksprit, salpetersyre, overhetet damp, LPG og oljeprodukter, natronlut, saltsyre og natriumhypokloritt.

## 6. SPESIELLE FORHOLD

### 6.1 Traverskraner

Bruk av traverskraner i området krever arbeidstillatelse og kran sertifikat. Når kran ikke er i bruk, skal hovedbryter være låst. Nøkkel oppbevares i K-rom.

### 6.2 Matvaresikkerhet - HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)

HACCP benyttes for å identifisere og styre risiko relatert til mulig kjemisk, biologisk og fysisk forurensning av produkter som benyttes som næringsmidler.

For SSO betyr det at for arbeid på kullsyreanlegget, hvor en kommer i kontakt med CO<sub>2</sub> berørte anleggsdeler (innvendig rør osv.) skal følgende gjelde :

For den utførende:

- Bruk av rent arbeidstøy (ingen oljeflekker)
- Hendene skal vaskes
- Åpne sår skal dekkes
- Ikke bruk av smykker eller gjenstander som kan falle ned i utstyr etc.

For selve arbeidsoperasjonen:

- Åpne anleggsdeler (rørstusser) må dekkes til med plast
- Det må benyttes godkjente smøremidler o.l.
- Før anlegget lukkes, skal det rengjøres med godkjent rengjøringsmiddel (zalo eller renax ultra)

Inspeksjon før anlegget lukkes:

- Visuell kontroll av renhet utføres av person som ikke har utført selve arbeidsoperasjonen og som har gjennomgått HACCP opplæring. Det skal signeres på arbeidstillatelsen at kontrollen er utført.

Videre info om HACCP er å finne på arkivkode q\arkiv\ss\39

Disse krav vedlegges AET ved arbeid i CO<sub>2</sub> anlegget. Task lister fra SAP er vedlagt. Se vedlegg 1.

### 6.3 AET i Forsøksanlegg (FAL og PET)

Pilot gruppe (F-senter) utsteder AET i forsøksanleggene. Arbeid som berører SSO, skal godkjennes av Skiftleder (sign. berørt driftsområde).

Klargjøring/idriftsettelse dokumenteres skriftlig mellom SSO og FAL/PET. Det skal gis beskjed når arbeidet er avsluttet.

#### 6.4 AET i B14

##### 6.4.1 Sjøvannskjeller

SSO utsteder AET på eget utstyr. SSO sender kopi av AET til KS for informasjon.

RHI utsteder AET på eget utstyr. SSO skal ha kopi av AET. SSO sender kopi av AET til KS for informasjon.

##### 6.4.2 AET i bryterrom

AET skal signeres både av RHI/HIP og SSO. SSO sender kopi av AET til KS for informasjon.

#### 6.5 Varsling av Ineos og Driftssentralen ved varmt arbeid på Tank Terminalen

Ineos og Driftssentralen skal kontaktes via fax for å meddele at Yara Porsgrunn skal utføre varmt arbeid på Tank Terminalen. Ineos og Driftssentralen skal kvittere for mottatt i feltet spesiell signatur og sende fax tilbake.

Likeledes skal SSO kvittere for mottatt varm AET fra Ineos og Driftssentralen.

#### 6.6 Bruk av sveise-/arbeidsstrøm på Tank Terminalen

Det finnes 80 A sveisestrømskontakter fordelt rundt på Tankterminalen:

Plassering	Kurs nr.
Ved LPG anlegg	E240901
Ved kjøreport kai 1	E240901
Ved T04030	A040401
Ved ammoniakkpumper	E220114
Ved T04040	A040401
Ved br.rom A b. 227	A040401
Ved kai 2 (to stk)	A040401
Ved brenngassanlegg	E220114
Ved tidl. Nafta pumpehus	E220114
Ved etanlager	E240901
Ved søyle på kai 1	E240901

Kontaktene slås på/an (felles bryter) fra Driftssentral B24.

Ved bruk kan kontaktene kobles av Driftssentral, deretter låses sveisekontakt opp med "744 nøkkel".

Bruk av sveisekontaktene dokumenteres med rød arbeidstillatelse utstedt av Driftssentralen. Ved innlevering av arbeidstillatelse skal kontakt låses, og strøm slås av.

Demontere/montere HACCP-utstyr i fabrikk  
Dette utstyret skal brukes i næringsmiddelproduksjon!

Det stilles krav til næringsmiddeltrygghet som omfatter at utstyr skal være rengjort før levering og det skal være emballert på en slik måte at det ikke kan forurennes under transport/mottak. Utstyret håndteres ihht. Yara prosedyrene:  
L-SS-212 Næringsmiddeltrygghet i SSO  
L-210 Praktisering av arbeids- og entretillatelser i Yara Porsgrunn

Sjekkliste for utførelsen av arbeidet.

- Utførende har gyldig HACCP kurs/opplæring
- Bruk av rent arbeidstøy (ingen oljeflekker).
- Hender er vasket.
- Åpne sår er dekket.
- Smykker eller gjenstander som kan falle ned i utstyr er fjernet.
  
- Arbeidsplassen holdes ren og ryddig. Rene verktøy brukes.
- Åpne anleggsdeler (rørstusser) dekket til med plast.
- Det er brukt kun smøremidler som er godkjent i prosedyre.
- Alle prosessberørte deler som blir montert inn i prosessen skal være rengjort og komme i original emballasje, evt forseglet emballasje fra verksted. Hvis deler ikke er rengjort, skal utførende rengjøre delene før de monteres inn. Dette gjelder også pakninger og alt som er i kontakt med CO2-mediet.
  
- Før prosessutstyr lukkes skal det sjekkes at alt er rent. Om nødvendig rengjøres det med godkjent rengjøringsmiddel.
  
- Visuell kontroll av renhet utført av person som ikke har utført selve arbeidsoperasjonen og som har gjennomgått HACCP opplæring.
- Arbeidstillatelse signert etter at kontroll er utført.

Signert av utførende:.....

Arbeid på HACCP-utstyr i verksted

Dette utstyret skal brukes i næringsmiddelproduksjon !

Det stilles krav til næringsmiddeltrygghet som omfatter at utstyr skal være rengjort før levering og det skal være emballert på en slik måte at det ikke kan forurennes under transport/mottak.

Utstyret håndteres ihht. Yara prosedyrene:

L-SS-212 Næringsmiddeltrygghet i SSO

L-210 Praktisering av arbeids- og entretillatelser i Yara Porsgrunn

Sjekkliste for utførelsen av arbeidet.

- Utførende har gyldig HACCP kurs/opplæring
- Bruk av rent arbeidstøy (ingen oljeflekker).
- Hender er vasket.
- Åpne sår er dekket.
- Smykker eller gjenstander som kan falle ned i utstyr er fjernet.
  
- Arbeidsplassen og verktøy er ren og ryddig.
- Utstyret og delene som er brukt er rengjort med godkjent rengjøringsmiddel. Dette gjelder også pakninger og alt som er i kontakt med CO2-mediet.
- Det er brukt kun smøremidler som er godkjent i prosedyre.
- Utstyret er kontrollert og forseglet når jobben var ferdig.

Signert av utførende:.....

Dato:.....

AO:.....

F/L:.....

Signert skjema leveres inn til oppdragsgiver/rekvirent